

Emilcube®



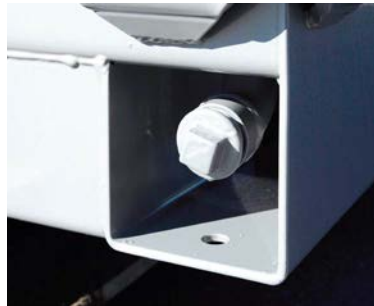
- IT** Serbatoio metallico a contenimento totale, omologato secondo la normativa ADR, per il trasporto di carburante
- EN** Steel tank fully bundled, approved in accordance with ADR regulations for fuel transport.

OMOLOGAZIONE UN / UN MARKING:

| | |
|---|-------------------------|
| Materie trasportabili / Product transportable | Gasolio / Diesel/UN1202 |
| Classi ADR / ADR classes | 3 |
| Gruppo imballaggio / Packing group | III |



1



2



3



4

- Golfare di sollevamento.
Structural lifting lugs.
- Manicotto di scarico con tappo.
Drain pipe with cap.
- Inforcabilità sui quattro lati.
Forklift pockets on each side.
- Feritoia di ancoraggio.
Anchorage point.

Serbatoio metallico a contenimento totale, sovrapposibile a pieno carico, omologato dal Ministero dei Trasporti per il trasporto di carburanti liquidi classe 3 UN 1202 e conforme alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia).

Steel tank fully bundled, full-load stackable, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport for transportation of hydrocarbons of hazard Class 3; the tank has the following approvals: ADR (road transport), ADN (transport on inland waters), IMDG (sea transport) and RID (transport on rail).

Serbatoio cubico da 950 l, costruito in acciaio al carbonio, saldato a tenuta, verniciato a polveri previo trattamento di sabbiatura, corredato di paratia interna frangi-flutti, installato all'interno di un contenitore metallico con funzione di bacino di contenimento di capacità pari al 110% del volume del serbatoio e munito di doppio coperchio di chiusura lucchettabile.

Steel tank, 950 l capacity, made in carbon steel, watertight electro-welded, sandblasted and oven-baked powder coated; equipped with breakwater plates and fixed inside a steel container having the function of protection and impermeable secondary containment that can hold a minimum of 110% of the volume of the inner tank and completed with a double lockable lid.

Piano di carico Loading scheme

N. pezzi per spedizione
Nr. pcs for delivery

| | |
|--------------------|----|
| Container 20' | 4 |
| Container 40' | 9 |
| Container 40' HC | 18 |
| Std truck 2700h mm | 36 |



CARATTERISTICHE:

- Capacità effettiva: 950 litri.
- Dimensioni (LxPxH): 1.210x1.475x1.260 mm.
- Peso a vuoto: 640 Kg.
- Peso con gruppo pompa e accessori: 662 Kg.
- Coperchio di chiusura a due ante incernierate ad apertura indipendente azionate mediante pistoncini a gas.
- Golfari per il sollevamento dall'alto a pieno carico ricavati sui montanti d'angolo.
- Tasche di presa per carrelli elevatori posizionate sui 4 lati per il sollevamento dal basso.
- Apposite feritoie di ancoraggio per il fissaggio al pianale durante il trasporto.
- Possibilità di collegare/alimentare gruppi elettrogeni anche con coperchio chiuso.
- Attacco di scarico totale del contenitore esterno munito di apposito tappo.

VANO DI CARICO PER RIEMPIMENTO CARBURANTE:

- Boccaporto diametro Ø 300 mm completo di guarnizione di tenuta e coperchio imbullonato.
- Bocca di carico in ottone con attacco rapido da 3".
- Valvola di sicurezza a 3 effetti - omologata.
- Pompa manuale di riserva, in caso di emergenza.

VANO DI RIFORMIMENTO:

- Pompa volumetrica a batteria, portata nominale 40 L/min (opzionale 60 L/min), con cavi per collegamento alla batteria e pinze o connettore di collegamento.
- Contaltri digitale mod. M24 e filtro per assorbimento acqua (opzionali).
- Tubo flessibile, lungo 5 m, completo di pistola di rifornimento ad arresto automatico con relativo alloggiamento.
- Versione GE: di serie un set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni (optional il secondo set di attacchi)
- Versioni AC, BC e DF: optional fino a 2 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.
- Indicatore di livello meccanico.

MAIN FEATURES:

- Volume: 950 liters.
- Dimensions (WxLxH): 1.210x1.475x1.260 mm.
- Empty weight: 640 Kg.
- Weight with pump and accessories: 662 Kg.
- Steel cover consisting of two independent lockable hinged lids gas pistons - operated.
- Top structural lifting lugs located in the corner supports.
- Forklift pockets on each side of the container for lifting fully loaded from above.
- Dedicated anchorage points for basement fixing during transport.
- Possibility to connect/feed generator sets even with the cover closed and locked.
- Drainage pipe to empty completely the external container, provided with safety cap.

LOADING COMPARTMENT:

- Manhole, diam. Ø 300 mm complete with oil gasket and tight bolted cover.
- Loading access port provided with 3" quick cap.
- Three - effects safety and emergency valve - homologated.
- Emergency manual piston pump.

REFUELLING COMPARTMENT:

- Battery pump, nominal flow rate 40 L/min (option 60 L/min), equipped with battery cable and clamps or connector.
- Digital fuel meter, mod. M24 (optional) and water absorbing filter (optional).
- Flexible rubber hose, length 5 m, complete with automatic fuel nozzle and nozzle holder.
- N. 2 rapid couplings for generator sets feeding (feeding + return line). Possibility to connect two gen sets contemporaneously. (optional second set of couplings).
- Mechanical level indicator.



Codice prodotto / Product Code

Non tutte le combinazioni sono disponibili
Not all combinations are available

| | | | | |
|------------------|---|--------------------|--|--|
| E C | X | X | X | X |
| Modello Model | Carburante Fuel | Capacità Volume | Pompa Pump | Pistola Nozzle |
| Emilcube | K= Gasolio Omologato K= Diesel homologated | 980=980l | A=40l/min B=55l/min D=60l/min GE=senza pompa GE=Without pump | C=Automatica 60 l/min C=Automatic 60 l/min F=Automatica 80 l/min F=Automatic 80 l/min |