

# Diesel Kit

IT Gruppo portatile per travaso gasolio.

EN Portable Diesel fuel transfer unit.



Cod. DIESELKIT12V

Cod. DIESELKIT24V



Gruppo portatile per travaso gasolio, corredato di elettropompa a batteria con motore a 12 V o 24 V a corrente continua.

Grazie alla sua compattezza, affidabilità e facilità di utilizzo, trova impiego in tutti quei casi in cui è richiesta l'erogazione o il travaso di gasolio in condizioni di sicurezza e quando è disponibile solamente un'alimentazione elettrica a batteria.

Tipici campi di utilizzo di questo kit di travaso sono il rifornimento delle macchine da cantiere e movimento terra, la nautica, il settore agricolo ed il giardinaggio.

## PRESTAZIONI E DIMENSIONI:

- Alimentazione: 12 V o 24 V dc.
- Assorbimenti: 22 Amp a 12 V dc - 11 Amp a 24 V dc.
- Portata: 40 L/min.
- Capacità d'aspirazione fino a 1,5 metri di altezza.
- Ciclo di lavoro: 30 min.
- Temperatura di lavoro: -20° C / +60° C.
- Dimensioni: 600x420x230h mm

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Pompa volumetrica a palette, autoadescante con corpo in ghisa.
- Motore a spazzole con statore a magneti permanenti.
- Morsettiera per alloggiamento interruttore e fusibile per protezione da sovraccarichi.
- Cavi di lunghezza 4 metri con pinza per collegamento a batteria.
- Tubo in gomma per carburanti, lunghezza 3 metri, diametro 3/4".
- Filtro di fondo per tubo di aspirazione.
- Tubo di aspirazione lungo 3 metri.
- Pistola manuale in alluminio.
- Opional: contaltri e filtro

Portable unit for Diesel fuel transfer, fitted with battery pump, 12 V or 24 V, suction and delivery hoses, filter and fuel nozzle.

Thanks to its small size, reliability and ready-to-use configuration, it is especially useful when fuel must be transferred or dispensed safely having only battery power on hand. Typical fields of application are construction sites and earth moving, agriculture, gardening, boating and yachting.

## PERFORMANCES AND DIMENSIONS:

- Power supply: 12 V DC or 24 V DC.
- Consumption: 22 Amp (12 V DC) - 11 Amp (24 V DC).
- Max flow rate: 40 L/min.
- Suction height: up to 1,5 meters.
- Working temperature: -20°C / +60°C.
- Duty cycle: 30 min.
- Dimensions: 600x420x230h mm

## TECHNICAL FEATURES:

- Self-priming volumetric rotary vane pump, with cast-iron casing.
- Fixed-brush motor with permanent-magnet stator.
- Terminal board for switches and circuit-breakers.
- Battery cable, 4 m length, complete with clamps for battery connection.
- Delivery fuel hose, 3 m length, size 3/4", suitable for Diesel fuel.
- Aluminium manual nozzle.
- Suction fuel hose, 3 m length, size 3/4", suitable for Diesel fuel.
- Bottom suction filter.
- Manual fuel nozzle.